

Utrzymanie sprawnosci jakościowej maszyn dla budownictwa.

Wstęp

Rozdział 1.

Znaczenie maszyn budowlanych we współczesnym świecie

- 1.1. Rola jednostek badawczo – rozwojowych w rozwoju krajowego przemysłu maszyn budowlanych
- 1.2. Standaryzacja w przemyśle maszyn budowlanych
- 1.3. Zasady kwalifikacji maszyn i urządzeń dla budownictwa w Polsce
- 1.4. Zasady oceny zgodności i douszczania do obrotu maszyn i urządzeń budowlanych w UE
- 1.5. TPM – Kompleksowe Produktywne Utrzymanie Maszyn
 - 1.5.1. Zarządzanie utrzymaniem maszyn
 - 1.5.2. Zapobiegawcze utrzymanie maszyn
 - 1.5.3. Obsługa korekcyjna
 - 1.5.4. Podstawowa koncepcja Kompleksowego Produktywnego Utrzymania Maszyn – TPM
- 1.6. Zasady zapewnienia sprawności maszyn i urządzeń dla budownictwa
 - 1.6.1. Rola zaplecza obsługowo – naprawczego
 - 1.6.2. Utrzymanie stanu technicznego maszyn budowlanych
 - 1.6.3. Dokumentacja techniczno – obsługowa
 - 1.6.4. Organizacja obsługi technicznej

Rozdział 2.

Charakterystyka obiektu badawczego

- ## 2.1. Historia przedsiębiorstwa transportowo – sprzętowego

„Energopol – Trade –
Transsprzet”

2.2. Struktura organizacyjna firmy

2.3. Zakład w ujęciu systemu produkcyjnego

2.3.1. Charakterystyka wektora wejścia

2.3.2. Charakterystyka procesu przetwarzania

2.3.3. Charakterystyka wektora wyjścia

2.4. Otoczenie firmy „Energopol – Trade – Transsprzet”

2.5. Analiza SWOT

2.5.1. Analiza SWOT firmy „Energopol – Trade – Transsprzet”

Rozdział 3.

Czynniki decydujące o jakościowym przebiegu procesu

3.1. Kontrola systemu produkcyjnego

3.2. Dozór techniczny

3.3. Status przyrządów kontrolno – pomiarowych

3.4. Metody dokumentowania procesu naprawczego maszyny
budowlanej

3.5. Szkolenie załogi

4. Podsumowanie

5. Literatura

6. Spis rysunków

7. Spis tabel

8. Spis załączników